

产品数据

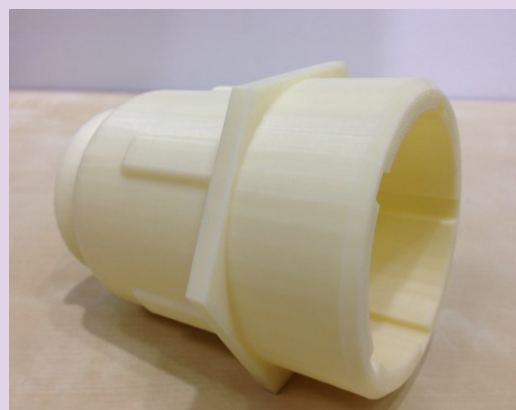
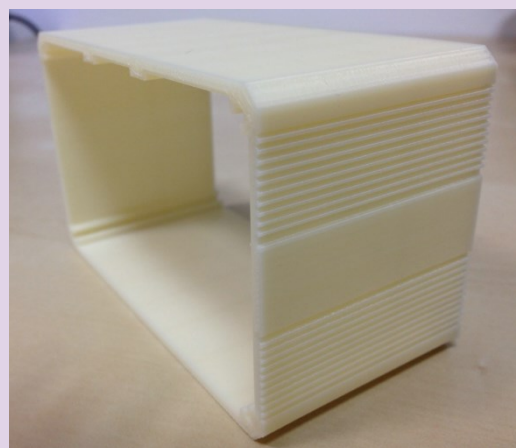
LEXCENT 立现优品® ABS 塑胶丝

产品描述

Lexcent 立现优品®ABS塑胶丝是一种经过配方优化的专用于3D打印机的ABS 材料，ABS材料在现实生活中是应用最广泛的塑胶材料之一，具有优良的力学性能和冲击强度，尺寸稳定性好，适用于制作一般机械零件。同时易于后期加工，表面适用于电镀、喷漆等后处理加工。

特点

- 通过欧盟严格要求的SGS（瑞士通用公证行）RoHS有毒物质检测环保认证，让您的使用更加环保、健康。
- 采用全新原装进口顶级ABS，使国产塑胶丝的堵塞喷头、断丝等情况成为历史。
- 改进普通ABS塑胶丝配方，大幅度改善打印时的翘边现象，使打印更加稳定和轻松。
- 多向激光测径系统，确保线径始终如一。
- 完美支持美国MakerBot 2/2X 3D打印机线轴，兼容其它国产3D打印机。
- 在线防伪码验证，有效防止和杜绝仿冒品。
- 自有工厂生产，决非普通代工贴牌产品，产品质量全面严格管控。



建议打印温度：	打印喷头：230℃ 底部加热板：110℃
线径：	1.75mm-1.8mm
可选颜色：	自然色（白色）、黑色、红色、紫色、绿色、蓝色、黄色、灰色

LEXCENT 立现优品® ABS 塑胶丝

技术参数：机械性能

ASTM测量方法	性能描述	数值	单位
D638	拉伸强度	360 (5 , 110)	kg/cm ² (MPa)[Lb/in ²]
D638	拉伸屈服伸长率	24	%
D790	弯曲模量	22000 (28000)	kg/cm ² (MPa)[Lb/in ²]
D790	弯曲强度	550 (8 , 400)	kg/cm ² (MPa)[Lb/in ²]
D785	洛氏硬度	R-101	

技术参数：物理性能

ASTM测量方法	性能描述	数值	单位
D792	比重 (密度)	1.04	g/cm ³
D1238	熔融指数200°C/5kg	1.8	g/10min

技术参数：热性能

ASTM测量方法	性能描述	数值	单位
D648	热变形温度	93 (199)	°C (°F)
D1525	维卡软化点	102 (214)	°C (°F)

声明：在此列出的数据属于产品属性的常规范围，所以其不得被用于制定产品规格和技术说明规范，亦不当单独用做设计依据。本公司对于提供的任何建议或获得的与本信息有关的任何结果，不承担任何义务或责任。给出和接受所有该等建议的风险均由买方承担。鉴于本公司不能预料实际最终使用条件的所有变化，本公司关于使用本信息不作任何保证，亦不承担任何责任。

版权©2015深圳市三维立现科技有限公司。LEXCENT字样以及标有®的商标，均属于深圳市三维立现科技有限公司 (Shenzhen Lexcent Technology Co., Ltd.)及其关联公司的注册商标或商标。版权所有。